



# HPC15

HP Process™ Klarlack  
mit AIR-DRY  
Technology



EXTREM HOHE KRATZFESTIGKEIT

---

KEINE ABLÜTZZEIT ZWISCHEN DEN SCHICHTEN! NASS-IN-NASS-VERFAHREN.

---

SCHLEIFEN UND POLIEREN IN 25 - 40 MINUTEN BEI 25° C

---

STAUBRESISTENT IN 10 MINUTEN

---

ENERGIEEINSPARUNG DURCH AIR-DRY TECHNOLOGY

---

SCHALTEN SIE DIE WÄRMEQUELLE AB!

---

SCHNELLE AUFTRAGUNG BEI DER REPARATUR EINZELNER UND MEHRERER BLECHE

---

EXTREM KURZE DURCHLAUFZEITEN

Geringerer  
Energieverbrauch

Höhere Ergiebigkeit

Erhöhte  
Wirtschaftlichkeit



# AWX®



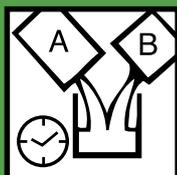
**SHERWIN-WILLIAMS.**  
Automotive Finishes

Sherwin-Williams Automotive Europe S.p.A.  
Via Guardapasso 1-04011 Aprilia - Italy  
Ph: +39 06 928901 - Fax +39 06 92 890231

[www.sherwineu.com](http://www.sherwineu.com)



## HPC15 – HP Process™ Klarlack mit AIR-DRY Technology



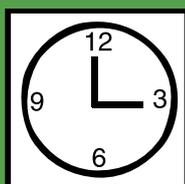
### MISCHUNG

$\boxed{4}$	+	$\boxed{1}$	+	$\boxed{1}$
HPC15		120.1080		150.0133, 150.0139 or 150.0140
Klarlack		Härter		Verdüner



### VERARBEITUNG

- 1 doppelte Nass-Schicht aufbringen (keine Ablüfzeit zwischen Schichten)
- 0,7 bar Luftdüsendruck für HVLP
- 2 - 2,3 bar Compliant Fließbecher-Spritzpistolen
- 1,3 mm = empfohlene Fluiddüse
- Gewünschte Filmbildung beträgt 35 - 50 Mikrometer (trocken)



### TROCKNUNGSZEITEN

Lufttrocken:

Staubresistent	10 Minuten bei 25°C
Schleifen/Polieren	25 - 40 Minuten bei 25°C

- 25 - 40 Minuten = 35 - 50 Mikrometer bei 25°C
- Bei größerer Filmdicke ist eine längere Zeitspanne vor dem Schleifen und Polieren erforderlich.

Weitere Informationen zu diesem revolutionierenden neuen Produkt erfahren Sie von Ihrem örtlichen Verkaufsberater oder auf [www.sherwineu.com](http://www.sherwineu.com)