



**SHERWIN
WILLIAMS**
Industrial Coatings

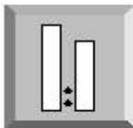
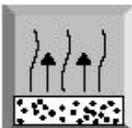
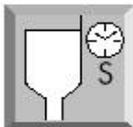
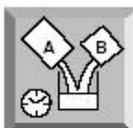
NITROSYNTHETISCHER LACK

SYNCRON[®]

0100

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Der nitrosynthetische Lack Synchron 1K wird durch Mischen der konzentrierten Basen (20%) des Systems mit dem Umwandler 357.0100 (80%) hergestellt. Die Lackierungen bieten eine hohe Trockengeschwindigkeit, die es ermöglicht, die lackierten Unterlagen in kurzer Zeit handzuhaben. Ideales Produkt für kleine und mittelgroße Arbeiten, die sofort ausgeführt werden müssen, geeignet auch für Lackierungen von kleinen Industriefahrzeugen.

 DAL 238	 1,6 - 1,8 mm 3,5 - 4 bar
	 1,4 - 1,6 mm 0,7 bar an der Düse
	 3 - 4 x
 70 - 100% 359.7000	 10 Min. bei 20°C
 17 - 20 sec. F/4	 12 h bei 20°C
 Unbestimmt	 Nicht zu empfehlen
 1,4 - 1,6 mm 3,5 - 4 bar	

3.3.1

UNTERGRUND

Bereits bestehende gut trockene Grundierungen, Isoliermittel und Lacke.
Auf Rostschutz 1K 357.0120 oder Epoxydrostschutz 357.0360 des Systems.

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Endtrockenschleifen des Untergrunds mit Schleifpapier der Körnung P400, nass mit P1000.

ENTFETTUNG

Untergrund gründlich mit Antisilikonverdünnung zum Waschen DAL 238 entfetten und trocknen.

MISCHVERHÄLTNIS

Produkt mit Verdünner 359.7000 zu 70 bis 100% verdünnen für eine Anwendungsviskosität zwischen 17 und 20 sec. F/4.

SPRITZPISTOLEN

Ansaugspritzpistole:	Düse ø 1,6 – 1,8 mm
Fallspritzpistole:	Düse ø 1,4 – 1,6 mm
Druck am Kolben:	3,5 – 4 bar
HVLP-Spritzpistole:	Düse ø 1,4 – 1,6 mm
Druck:	0,7 bar an der Düse

ANWENDUNG

3 - 4 Anwendungen.

TROCKNENBei 20°
C

Staubfrei	Berührtrocken	Handhabbar	Trocken in der Tiefe
5 Min.	15 Min.	3 h	12 h

ÜBERSTREICHBAR

Wenn notwendig, nach dem Trocknen, mit allen Produkten der Linie Sherwin-Williams.

TECHNISCHE DATEN■ **Packung**

Basisfarben 3,5 l

Konverter 3,5 l - 16 l

■ **Farbe**

Farblos

■ **Lagerung**

24 Monate bei unversehrter Packung an einem kühlen und trockenen Ort (18°-20° C)

■ **V.O.C.**

Nur Konverter 700 g/l

■ **Spezifisches Gewicht**

Nur Konverter 940 g/l

■ **Trockenrückstand**

Gebrauchsfertiges Produkt, je nach Farbe, nie unter 30%.

■ **Theoretische Ergiebigkeit**Se nach Farbe, nicht unter 5 m² pro Liter/gebrauchsfertiges Produkt

2 Anwendungen

durchschnittliche Stärke 35 µm

■ **Pot life**

Unbestimmt

3.3.1

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Werkzeuge gründlich mit Verdünner Nitro Extra 262.0940 reinigen.

HYGIENE – UND SICHERHEITSNORMEN

DAS PRODUKT IST NUR FÜR PROFESSIONELLE VERWENDUNG.

- In gut belüftetem Raum verwenden
- Bei ungenügender Belüftung ein Atmungsgerät verwenden
- Handschuhe tragen und die Hände nach beendeter Arbeit waschen
- Die geltenden Normen über die Abfallbeseitigung beachten
- Die dazugehörige Liste der Sicherheitsvorkehrungen beachten

Unsere Produkte, unsere Techniken sind das Ergebnis jahrelanger Forschung und Studiums in Praxis und Labor; wir haften nicht für die durch die Anwendung dieser Produkte entstehenden Folgen aufgrund der Unabwägbarkeit der die Endresultate beeinflussenden Faktoren. Für jede weitere Information wenden Sie sich an unsere Kundendienste.