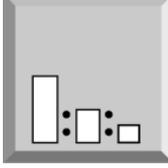
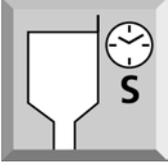
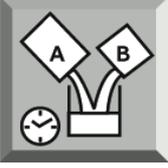
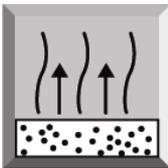


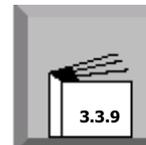
**ACRYLLACK**

**0220**

**ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN**

Der Acryllack Synchron 2K entsteht durch Mischen der konzentrierten Basen (30%) des Systems mit dem Umwandler 357.0220 (70%). Das Endresultat bietet eine gute Brillanz und eine optimale Widerstandskraft gegen chemisch-physikalische Stoffe. Besonders geeignet zum Lackieren von Schwerfahrzeugen wie LKWs, Tanklastzüge, Busse etc.

			
DAL 238			$\begin{matrix} 2 & : & 1 & : & 0,5 \\ \text{Acryllack} & & & & \\ 2\text{K} & & 358.2500 & & 359.0200 \end{matrix}$
			
15" FORD 4	Unbestimmt	1,4 - 1,6 mm 3,5 - 4 bar	1,6 - 1,8 mm 3,5 - 4 bar
			
1,4 - 1,6 mm 0,7 bar an der Düse	2 - 3 x	10 Min. bei 20° C	24 h bei 20° C 30 Min. bei 60° C
			
10 - 12 Min.			



## UNTERGRUND

Bereits bestehende gut trockene Grundierungen, Isoliermittel und Lacke.  
Besonders empfehlenswert die Grundierung 2K 357.0230 oder den Epoxydostschutz 357.0360 des Systems.

## VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Fertig Trockenschleifen des Untergrunds mit Schleifpapier der Körnung P400, nass mit P1000.

## ENTFETTUNG

Untergrund gründlich mit Antisilikonverdünnung zum Waschen DAL 238 entfetten und trocknen.

## MISCHVERHÄLTNIS

### VOR GEBRAUCH BASISLACKE UND KONVERTER MISCHEN.

<b>Gefärbtes Produkt</b>	1000 cc
Katalysator 358.2500	500 cc
Verdünner 359.0200	250 cc

### ANMERKUNG:

Bei Anwendung von einer 16 l Packung im Feld "Menge" der ausgewählten Formel bei ColorAccess **22,86** Liter eintragen, dann erhält man die richtigen Mengen des Basislackes zusammen mit dem vorher dosierten Konverter.

## SPRITZPISTOLEN

Ansaugspritzpistole: Düse ø 1,6 - 1,8 mm  
 Fallspritzpistole: Düse ø 1,4 - 1,6 mm  
 Druck am Kolben: 3,5 - 4 bar

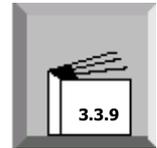
HVLP-Spritzpistole: Düse ø 1,4 - 1,6 mm  
 Druck: 0,7 bar an der Düse

## ANWENDUNG

2 - 3 Anwendungen.

## TROCKNEN

	<b>Staubfrei</b>	<b>Berührtrocken</b>	<b>Handhabbar</b>	<b>Trocken in der Tiefe</b>
Bei 20° C	20 Min.	30 Min.	8 h	24 h
Bei 60° C	-	-	-	30 Min.
Infrarot Lampe	-	-	-	10 - 12 Min.



## ÜBERSTREICHBAR

---

Wenn notwendig, nach dem Trocknen, mit allen Produkten der Sherwin-Williams.

## TECHNISCHE DATEN

---

### ■ **Packung**

Basisfarben 3,5 l

Konverter 16 l (vorher dosiert) - 3,5 l

### ■ **Farbe**

Farblos

### ■ **Lagerung**

24 Monate bei unversehrter Packung an einem kühlen und trockenen Ort (18°-20° C)

### ■ **Spezifisches Gewicht**

Nur Konverter 1.000 ± 10 g/l

### ■ **Trockenrückstand**

Gebrauchsfertiges Produkt, je nach Farbe, nie unter 50%.

### ■ **Theoretische Ergiebigkeit**

Je nach Farbe, nicht unter 6 m<sup>2</sup> pro Liter/gebrauchsfertiges Produkt

### ■ **Pot life**

8 h bei 20° C

## REINIGUNG DER WERKZEUGE

---

Werkzeuge gründlich mit Verdünner Nitro Extra 262.0940 reinigen.

## HYGIENE – UND SICHERHEITSNORMEN

---

### **DAS PRODUKT IST NUR FÜR PROFESSIONELLE VERWENDUNG.**

- In gut belüftetem Raum verwenden
- Bei ungenügender Belüftung ein Atmungsgerät verwenden
- Handschuhe tragen und die Hände nach beendeter Arbeit waschen
- Die geltenden Normen über die Abfallbeseitigung beachten
- Die dazugehörige Liste der Sicherheitsvorkehrungen beachten

Unsere Produkte, unsere Techniken sind das Ergebnis jahrelanger Forschung und Studiums in Praxis und Labor; wir haften nicht für die durch die Anwendung dieser Produkte entstehenden Folgen aufgrund der Unabwägbarkeit der die Endresultate beeinflussenden Faktoren. Für jede weitere Information wenden Sie sich an unsere Kundendienste.